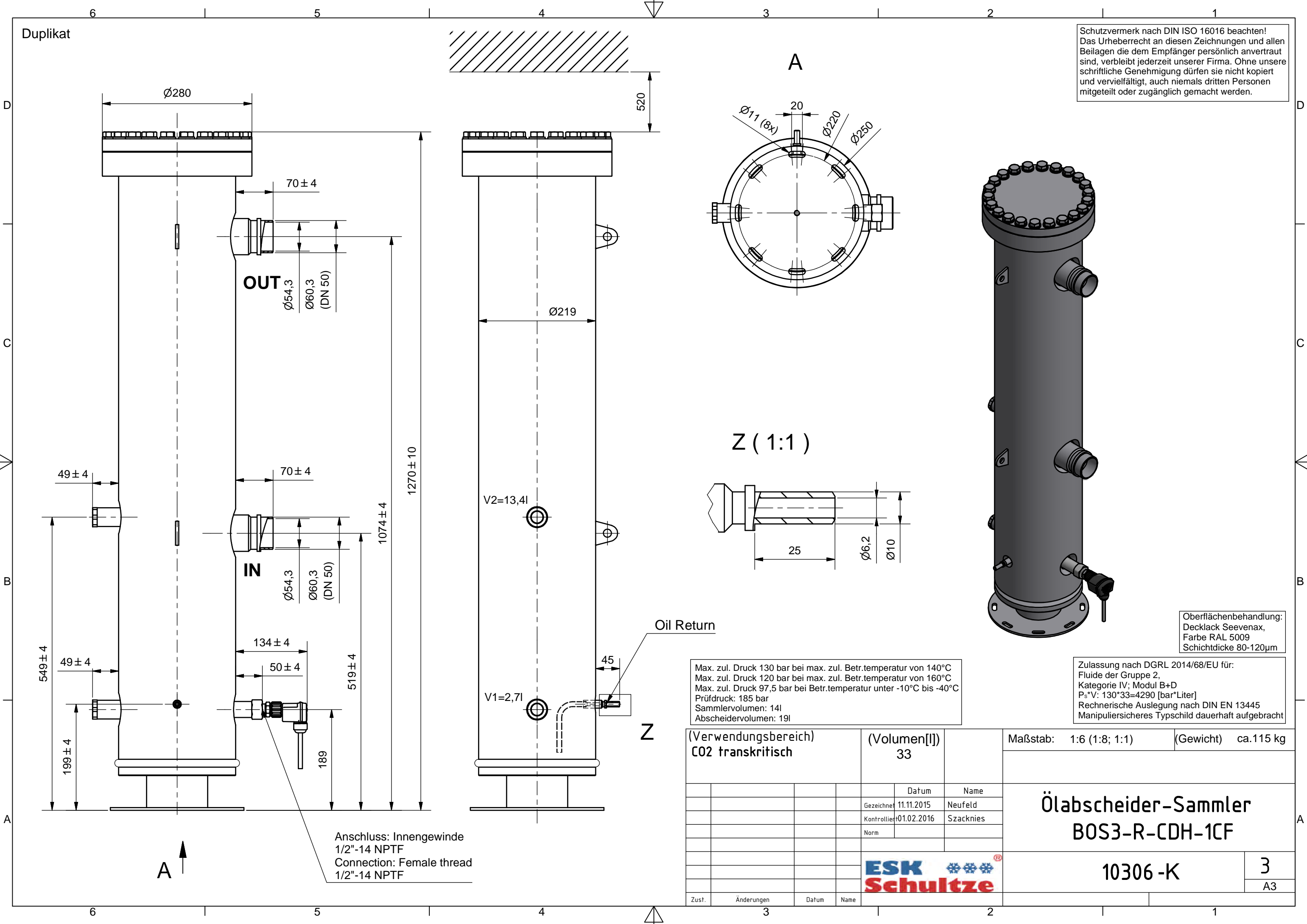


Duplikat

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten!
Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert und vervielfältigt, auch niemals dritten Personen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.



Max. zul. Druck 130 bar bei max. zul. Betr.temperatur von 140°C
 Max. zul. Druck 120 bar bei max. zul. Betr.temperatur von 160°C
 Max. zul. Druck 97,5 bar bei Betr.temperatur unter -10°C bis -40°C
 Prüfdruck: 185 bar
 Sammlervolumen: 14l
 Abscheidervolumen: 19l

Zulassung nach DGRL 2014/68/EU für:
 Fluide der Gruppe 2,
 Kategorie IV; Modul B+D
 $P_s \cdot V$: 130*33=4290 [bar*Liter]
 Rechnerische Auslegung nach DIN EN 13445
 Manipulatorsicheres Typschild dauerhaft aufgebracht

(Verwendungsbereich) CO2 transkritisch		(Volumen[l]) 33		Maßstab: 1:6 (1:8; 1:1)		(Gewicht) ca.115 kg	
						Ölabscheider-Sammler BOS3-R-CDH-1CF	
						10306 -K	
						3 A3	
Zust.	Änderungen	Datum	Name				

